

Приложение 1 к документации на закупку

Техническое задание (технические требования)

На изготовление и поставку ёмкостей согласно техническим характеристикам, изложенным в опросных листах №№ 1,2.

Опросный лист №1. резервуара дренажного V=25 м3

| 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | Предлагаемые параметры |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1.1 Наименование оборудования: | Резервуар горизонтальный стальной одностенный подземный V=25 м ³ (РГСп-25) | |
| 1.2 Назначение: | Прием и хранение товарной нефти | |
| 1.3 Расположение оборудования | Республика Беларусь, Гомельская обл, д. Защебье. | |
| 1.4 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У-1 | |
| 1.5 Количество, компл. | 2 (два) | |
| 1.6 Уровень ответственности резервуаров | нормальный | |
| 1.7 Класс опасности по ГОСТ 31385-2008 | IV | |
| 1.8 Относительный вакуум, Па | - | |
| 1.9 Рабочее давление, МПа | до 0,04 | |
| 1.10 Объем резервуара | | |
| номинальный, м ³ | 25 | |
| полезный, м ³ | 23,75 | |
| максимально допустимый уровень заполнения по проекту, м | 2,371 | |
| 1.11 Рабочая температура, °С | +4 ... +35 | |
| 1.12 Расчетное давление, МПа | до 0,04 | |
| 1.11 Производительность подачи продукта, м ³ /ч – в резервуар – из резервуара | 100 25 | |
| 1.12 Режим нагружения резервуара | - | |
| 1.13 Обозначение по технологической схеме | 18.1, 18.2 | |
| 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ | | |
| 2.1 Наименование рабочей среды | жидкость (нефть товарная), вода | |
| 2.2 Физическое состояние (газ, пар, жидкость) | Жидкость | |
| 2.3 Плотность, кг/м ³ | 855 - 882 при 20°С | |
| 2.4 Массовая доля воды, % | до 0,5 | |
| 2.5 Механические примеси, % | до 0,05 | |
| 2.6 Сера, % | Не более 0,5 | |
| 2.7 Концентрация хлористых соединений, мг/дм ³ | Не более 300 | |
| 2.7 Парафин, % | Не более 6 | |
| 2.8 Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | 4 | |
| 3. УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ | | |

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 3.1 Температура °C | минимальная «-33», максимальная «+35» | |
| 3.2 Классификация опасной зоны по взрывопожароопасности | В-1г | |
| 3.3 Категория взрывоопасной смеси по ПУЭ | IIА-Т3 | |
| 3.4 Влажность, % | 55 - 90 | |
| 3.5 Содержание вредных веществ в окружающей среде | вредных веществ в окружающей среде нет | |
| 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ | | |
| Исполнение | Одностенный резервуар | |
| Материал | корпуса аппарата | 09Г2С |
| | деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.) | - |
| | деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.) | - |
| Основные размеры аппарата | Наружный диаметр, мм | 2512 |
| | Длина габаритная, мм | 5850 |
| Масса оборудования, не более, кг | | 1920 |
| Тип опор | бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов) стойки, лапы (для вертикальных аппаратов) | бетонные (для горизонтальных аппаратов) |
| Тип уплотнительной поверхности фланцев | соприкасающихся с рабочей средой | Гладкая |
| | соприкасающихся с теплоносителем | - |
| Наличие нагревателя | | нет |
| Греющая среда – Температура в подводящем трубопроводе, °C – Температура в обратном трубопроводе, °C – Рабочее давление, МПа – Поддерживаемая температура в емкости, °C | | - |
| Толщина стенки (с учетом допуска на коррозию), не менее, мм | | 8,0 |
| Толщина днища (с учетом допуска на коррозию), не менее, мм | | 8,0 |
| Допуск на коррозию при выборе толщины стенки, мм | | 2,0 |
| Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления | | нет |
| Наличие защитного покрытия из тонколистовой стали | | нет |
| Необходимость приварки полос для площадок и лестниц | | нет |
| Необходимость установки штуцеров с транспортными заглушками | | Да См. эскиз на аппарат |
| Штуцера подачи и откачки жидкости из аппарата укомплектовать гидрозатвором | | Да (для исключения разбрызгивания струи продукта) |
| Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию | | не требуется |
| Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в не отапливаемом помещении) | | подземная |
| Наличие внутреннего антикоррозионного покрытия | | Предусмотреть нанесение в заводских условиях |

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Наличие внешнего антикоррозионного покрытия | Предусмотреть нанесение в заводских условиях | |
| Требования к заземлению | Предусмотреть места присоединения к заземляющему контуру (не менее чем в двух противоположных точках) | |
| Срок службы, лет | 30 | |
| Особые требования | | |
| 1. Оборудование, его составные части должны быть рассчитаны на температуру до минус 40 °С включительно при транспортировке и хранении. | | |
| 2. Оборудование должно пройти приемо-сдаточные испытания на заводе. | | |
| 3. Все применяемые материалы должны быть сертифицированы. Применение не сертифицированных материалов не допускается. | | |
| 4. Упаковка, маркировка консервация и транспортировка должна производиться в соответствии с требованиями ОСТ 26.260-18.2004. | | |
| 5. Поставляемое оборудование должно быть новым и не бывшим в употреблении. | | |
| 6. Гарантийные обязательства поставщика – 36 месяцев с момента отгрузки, 24 месяца с момента запуска в работу. | | |
| 7. Технические услуги поставщика включают изготовление оборудования, оговариваются в техническом задании (договоре, контракте) на изготовление оборудования между Заказчиком и поставщиком оборудования, а также в соответствии с требованиями ГОСТ 15.005-86*. Оборудование должно поставляться в 100% заводской готовности | | |
| 8. Заказчик (или уполномоченное лицо) имеет право проводить инспекцию по проверке качества изготавливаемого оборудования на заводе-изготовителе. | | |
| 9. Конструкторская документация на оборудование должна быть согласована с Заказчиком и проектным институтом до начала изготовления | | |
| 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ | | |
| 4.1 Основные сборочные единицы и детали на один резервуар | <ul style="list-style-type: none"> - крепление трубопроводов внутри резервуара; - опоры; - крепежный комплект и регулировочные винты для крепления ложементов к ростверку; - лестница для доступа внутрь емкости; - закладные для крепления заземления (2 шт.); | |
| 4.2 ЗИП и инструменты | Предусмотреть поставку ЗИП, инструмент и принадлежности на период пуско-наладочных работ и быстро изнашивающиеся части (на 2 года) оборудования, а также комплекты уплотнений. | |

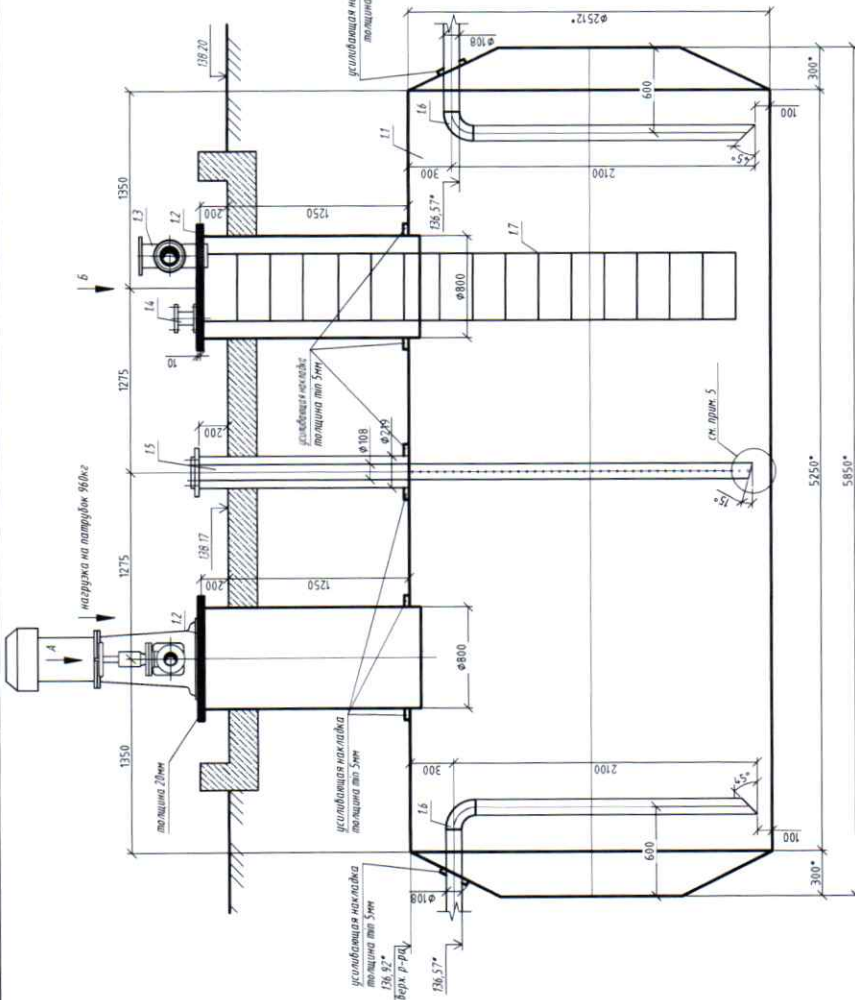
Комплект паспарты

Основные технические характеристики и параметры

| Позиция | Наименование изделия | Кол-во |
|---------|------------------------------------|--------|
| 1.1 | Составные части изделия | 1 |
| 1.2 | Резервуар | 1 |
| 1.3 | Крышка горловины | 1 |
| 1.4 | Папубок зачерного люка | 1 |
| 1.5 | Папубок датчика предельного уровня | 1 |
| 1.6 | Папубок габаритного уровня | 2 |
| 1.7 | Лестница | 1 |

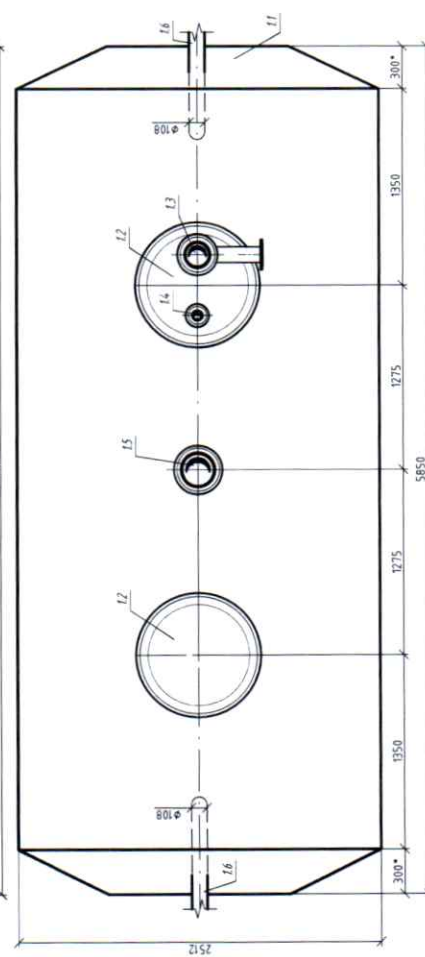
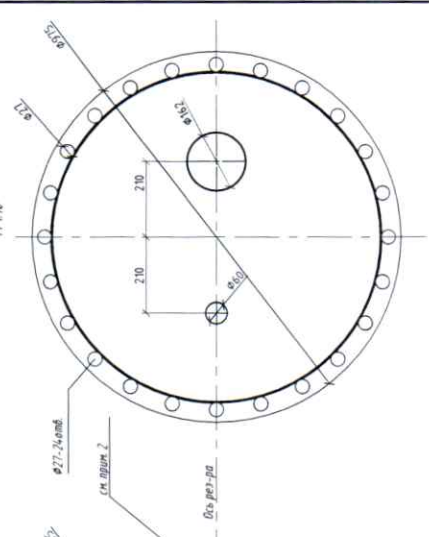
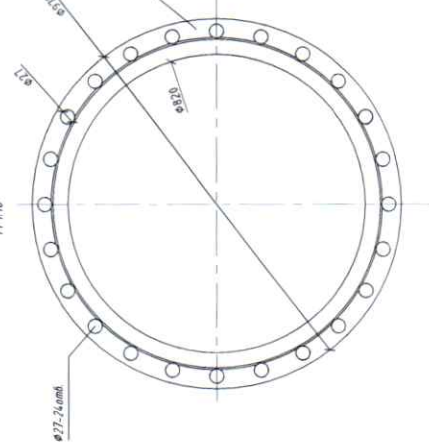
| Характеристика | Параметр |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|
| Наименование рабочей среды | нефть |
| Удельный вес, т/м ³ , не более | 1,00 |
| Температура хранения продукта | тип - минус 35 тах - плюс 30 |
| Геометрическая вместимость, м ³ | 25 |
| Начальный объем заполнения, % | 95 |
| Допустимое избыточное давление, МПа, не более | 0,04 |
| Допустимый вакуум, МПа, не более | 0,001 |
| Толщина стенки по расчету, мм, не менее | 5 |
| Толщина дна по расчету, мм, не менее | 5 |
| Диаметр горловины вынурений, мм | 800 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| - длина | 5850 |
| - диаметр (наружный) | 2512 (3000) |
| Масса, кг | (127-3000-3700) |
| Гарантийный срок, месяц, не менее | 24 |
| Ресурс до первого капремонта, лет, не менее | 5 |
| Срок службы, лет | 20 |

| Виды работ | Указания по антикоррозионной защите |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| В заводских условиях | Государственный завод по производству резервуаров на экспортной основе. Температурный режим хранения: температура окружающей среды - не менее 5°C. Толщина слоя лака - 300 мкм. |
| В полевых условиях | Установка лакокрасочного материала: тип 1 по ГОСТ 9.602-2005. 2. Ручная обработка поверхности: очистка от ржавчины, обезжиривание, шлифовка. 3. Спеклокаст. 4. Битумно-полимерная мастика - 2,5 мм. 5. Спеклокаст. 6. Битумно-полимерная мастика - 2,5 мм. 7. Покрытие поверхности крафтбумагой. |



Вид А Фланец Д800 М 1:10

Вид Б Крышка горловины МТ-2 М 1:10



Примечания:
1. Резервуар должен быть выполнен согласно ГОСТ 17032-2010.
2. Размеры спаривание.
3. Папубок для установки насоса должен быть рассчитан на нагрузку действующую от насосного оборудования. Насос устанавливается на опорной плите, монтируемой на фланец горловины резервуара.
4. Антикоррозионная защита резервуара производится в заводских условиях.
5. Узел крепления устойчивой трубы выполняется на заводе-изготовителе. См. лист 201-2/21-ТХ-И-П5100 комплекта 0-ТХ.
6. При заказе резервуара предоставлять листы 201-2/21-ТХ-И-П5100, 201-2/21-ТХ-И-П5100, 201-2/21-ТХ-И-П5100, 201-2/21-ТХ-И-П5100 на завод-изготовитель.

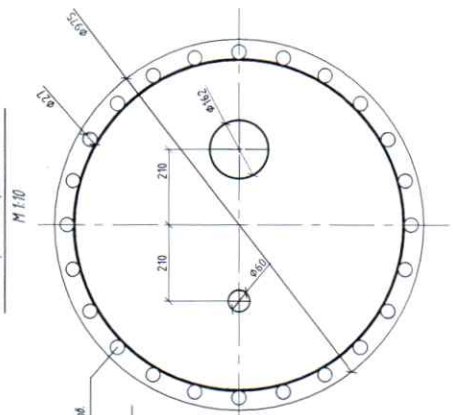
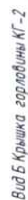
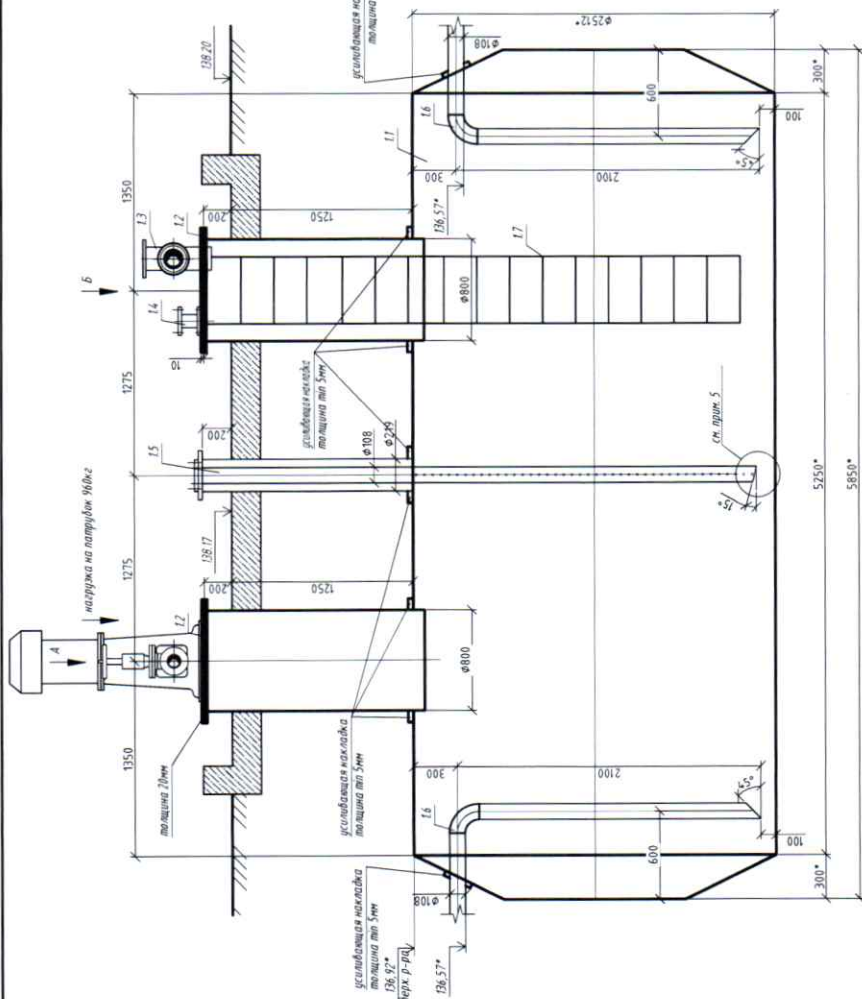
201-2/21-0-ТХ

| Реконструкция металлических подземных резервуаров 100 м ³ | | | |
|----------------------------------------------------------------------|--------|------|--------|
| Филиал НПС «Защита» | | | |
| Изм. | Кол-во | Лист | Листов |
| 1 | 4 | 1 | 6 |
| 2 | 4 | 1 | 6 |
| 3 | 4 | 1 | 6 |
| 4 | 4 | 1 | 6 |
| 5 | 4 | 1 | 6 |
| 6 | 4 | 1 | 6 |
| 7 | 4 | 1 | 6 |
| 8 | 4 | 1 | 6 |
| 9 | 4 | 1 | 6 |
| 10 | 4 | 1 | 6 |
| 11 | 4 | 1 | 6 |
| 12 | 4 | 1 | 6 |
| 13 | 4 | 1 | 6 |
| 14 | 4 | 1 | 6 |
| 15 | 4 | 1 | 6 |
| 16 | 4 | 1 | 6 |
| 17 | 4 | 1 | 6 |
| 18 | 4 | 1 | 6 |
| 19 | 4 | 1 | 6 |
| 20 | 4 | 1 | 6 |
| 21 | 4 | 1 | 6 |
| 22 | 4 | 1 | 6 |
| 23 | 4 | 1 | 6 |
| 24 | 4 | 1 | 6 |
| 25 | 4 | 1 | 6 |
| 26 | 4 | 1 | 6 |
| 27 | 4 | 1 | 6 |
| 28 | 4 | 1 | 6 |
| 29 | 4 | 1 | 6 |
| 30 | 4 | 1 | 6 |
| 31 | 4 | 1 | 6 |
| 32 | 4 | 1 | 6 |
| 33 | 4 | 1 | 6 |
| 34 | 4 | 1 | 6 |
| 35 | 4 | 1 | 6 |
| 36 | 4 | 1 | 6 |
| 37 | 4 | 1 | 6 |
| 38 | 4 | 1 | 6 |
| 39 | 4 | 1 | 6 |
| 40 | 4 | 1 | 6 |
| 41 | 4 | 1 | 6 |
| 42 | 4 | 1 | 6 |
| 43 | 4 | 1 | 6 |
| 44 | 4 | 1 | 6 |
| 45 | 4 | 1 | 6 |
| 46 | 4 | 1 | 6 |
| 47 | 4 | 1 | 6 |
| 48 | 4 | 1 | 6 |
| 49 | 4 | 1 | 6 |
| 50 | 4 | 1 | 6 |
| 51 | 4 | 1 | 6 |
| 52 | 4 | 1 | 6 |
| 53 | 4 | 1 | 6 |
| 54 | 4 | 1 | 6 |
| 55 | 4 | 1 | 6 |
| 56 | 4 | 1 | 6 |
| 57 | 4 | 1 | 6 |
| 58 | 4 | 1 | 6 |
| 59 | 4 | 1 | 6 |
| 60 | 4 | 1 | 6 |
| 61 | 4 | 1 | 6 |
| 62 | 4 | 1 | 6 |
| 63 | 4 | 1 | 6 |
| 64 | 4 | 1 | 6 |
| 65 | 4 | 1 | 6 |
| 66 | 4 | 1 | 6 |
| 67 | 4 | 1 | 6 |
| 68 | 4 | 1 | 6 |
| 69 | 4 | 1 | 6 |
| 70 | 4 | 1 | 6 |
| 71 | 4 | 1 | 6 |
| 72 | 4 | 1 | 6 |
| 73 | 4 | 1 | 6 |
| 74 | 4 | 1 | 6 |
| 75 | 4 | 1 | 6 |
| 76 | 4 | 1 | 6 |
| 77 | 4 | 1 | 6 |
| 78 | 4 | 1 | 6 |
| 79 | 4 | 1 | 6 |
| 80 | 4 | 1 | 6 |
| 81 | 4 | 1 | 6 |
| 82 | 4 | 1 | 6 |
| 83 | 4 | 1 | 6 |
| 84 | 4 | 1 | 6 |
| 85 | 4 | 1 | 6 |
| 86 | 4 | 1 | 6 |
| 87 | 4 | 1 | 6 |
| 88 | 4 | 1 | 6 |
| 89 | 4 | 1 | 6 |
| 90 | 4 | 1 | 6 |
| 91 | 4 | 1 | 6 |
| 92 | 4 | 1 | 6 |
| 93 | 4 | 1 | 6 |
| 94 | 4 | 1 | 6 |
| 95 | 4 | 1 | 6 |
| 96 | 4 | 1 | 6 |
| 97 | 4 | 1 | 6 |
| 98 | 4 | 1 | 6 |
| 99 | 4 | 1 | 6 |
| 100 | 4 | 1 | 6 |

Основные технические характеристики и параметры

| Характеристика | Параметр |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| Наименование рабочей среды | нефть |
| Удельный вес, т/м ³ , не более | 1,00 |
| Температура хранения продукта | тот - минус 35; так - плюс 36С |
| Геометрическая вязкость, мЗ | 25 |
| Номинальный объем заполнения, % | 95 |
| Допустимое избыточное давление, МПа, не более | 0,04 |
| Допустимый вакуум, МПа, не более | 0,001 |
| Толщина стенки по расчету, мм, не менее | 5 |
| Толщина днища по расчету, мм, не менее | 5 |
| Диаметр горловины выгрузки, мм | 800 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| - длина | 5850 7277 |
| - диаметр (наружный) | 2512 3060 |
| Масса, кг | 172 3000 3760 |

| | |
|----|----------------------------------------------|
| 24 | Граничный срок, месяц, не менее |
| 5 | Ресурс до первого капремоната, лет, не менее |
| 20 | Срок службы, лет |
| | |
| | |
| | |

[illegible]

1. Резервирование должно быть выполнено согласно ГОСТ 7032-2010.
2. Размеры спаренные
3. Падение для установок насоса должно быть рассчитано на нагрузку действующую от насосного оборудования. Насос устанавливается на опорной плите, монтируемой на фундаменте резервуара.
4. Антикоррозионная защита резервуаров производится в заводских условиях.
5. Узел крепления установочной трубы выполняется на заводе-изготовителе. (см. лист 201-2/21-ТХ-ИП-150) комплекта 0-ТХ
6. При заказе резервуара предоставляется листы 201-2/21-ТХ-ИП-150, 201-2/21-ТХ-ИП-150, 201-2/21-ТХ-ИП-150 на заводе-изготовителе.

Контроль

Формат А2

| | | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 4.3 Документация | Поставляемое оборудование должно иметь комплект технической документации: паспорт, инструкция по ремонту, техническому обслуживанию, эксплуатации и монтажу (на русском языке), акт испытаний на заводе-изготовителе. | |
| 4.4 Способ отгрузки | Предусмотреть возможность транспортирования автомобильным и железнодорожным видами транспорта в соответствии с документами: | |
| 4.5 Дополнительные требования | - | |
| 4.6 В комплект поставки включить: - лестницу для доступа внутрь | Да | |

Приложение: эскизы резервуаров дренажных $V=25 \text{ м}^3$ на 2-х листах в 1 экз.

Опросный лист №2.

резервуара для сбора производственно-дождевых стоков $V=10 \text{ м}^3$

| 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | Предлагаемые параметры |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1.1 Наименование оборудования: | Резервуар горизонтальный стальной одностенный подземный $V=10 \text{ м}^3$ (РГСп-10) | |
| 1.2 Назначение: | Прием и хранение производственно-дождевых стоков | |
| 1.3 Расположение оборудования | Республика Беларусь, Гомельская обл, д. Зашебье. | |
| 1.4 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У-1 | |
| 1.5 Количество, компл. | 1 (один) | |
| 1.6 Уровень ответственности резервуаров | нормальный | |
| 1.7 Класс опасности по ГОСТ 31385-2008 | IV | |
| 1.8 Относительный вакуум, Па | - | |
| 1.9 Рабочее давление, МПа | до 0,04 | |
| 1.10 Объем резервуара | | |
| номинальный, м^3 | 10 | |
| полезный, м^3 | 9,5 | |
| максимально допустимый уровень заполнения по проекту, м | 2,331 | |
| 1.11 Рабочая температура, °C | +4 ... +35 | |
| 1.12 Расчетное давление, МПа | до 0,04 | |
| 1.11 Производительность подачи продукта, $\text{м}^3/\text{ч}$ – в резервуар | самотёком | |

| | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--|
| – из резервуара | | - | |
| 1.12 Режим нагружения резервуара | | - | |
| 1.13 Обозначение | | Поз. 102 по генплану | |
| 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ | | | |
| 2.1 Наименование рабочей среды | | жидкость (нефть товарная), вода | |
| 2.2 Физическое состояние (газ, пар, жидкость) | | Жидкость | |
| 2.3 Плотность, кг/м ³ | | 855 - 882 при 20 ⁰ С | |
| 2.4 Массовая доля воды, % | | до 0,5 | |
| 2.5 Механические примеси, % | | до 0,05 | |
| 2.6 Сера, % | | Не более 0,5 | |
| 2.7 Концентрация хлористых соединений, мг/дм ³ | | Не более 300 | |
| 2.7 Парафин, % | | Не более 6 | |
| 2.8 Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | | 4 | |
| 3. УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ | | | |
| 3.1 Температура °С | | минимальная «-33», максимальная «+35» | |
| 3.2 Классификация опасной зоны по взрывопожароопасности | | В-1г | |
| 3.3 Категория взрывоопасной смеси по ПУЭ | | IIА-Т3 | |
| 3.4 Влажность, % | | 55 - 90 | |
| 3.5 Содержание вредных веществ в окружающей среде | | вредных веществ в окружающей среде нет | |
| 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ | | | |
| Исполнение | | Одностенный резервуар | |
| Материал | корпуса аппарата | 09Г2С | |
| | деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.) | - | |
| | деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.) | - | |
| Основные размеры аппарата | Наружный диаметр, мм | 2464 | |
| | Длина габаритная, мм | 3152 | |
| Масса оборудования, не более, кг | | 100 | |
| Тип опор | бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов) стойки, лапы (для вертикальных аппаратов) | бетонные (для горизонтальных аппаратов) | |
| Тип уплотнительной поверхности фланцев | соприкасающихся с рабочей средой | Гладкая | |
| | соприкасающихся с теплоносителем | - | |
| Наличие нагревателя | | нет | |
| Греющая среда | | - | |
| <ul style="list-style-type: none"> – Температура в подводящем трубопроводе, °С – Температура в обратном трубопроводе, °С – Рабочее давление, МПа – Поддерживаемая температура в емкости, °С | | | |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Толщина стенки, не менее, мм | 5,0 | |
| Толщина днища, не менее, мм | 5,0 | |
| Допуск на коррозию при выборе толщины стенки, мм | 2,0 | |
| Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления | нет | |
| Наличие защитного покрытия из тонколистовой стали | нет | |
| Необходимость приварки полос для площадок и лестниц | нет | |
| Необходимость установки штуцеров с транспортными заглушками | Да См. эскиз на аппарат | |
| Штуцера подачи и откачки жидкости из аппарата укомплектовать гидрозатвором | Да (для исключения разбрызгивания струи продукта) | |
| Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию | не требуется | |
| Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в не отапливаемом помещении) | подземная | |
| Наличие внутреннего антикоррозионного покрытия | Предусмотреть нанесение в заводских условиях | |
| Наличие внешнего антикоррозионного покрытия | Предусмотреть нанесение в заводских условиях | |
| Требования к заземлению | Предусмотреть места присоединения к заземляющему контуру (не менее чем в двух противоположных точках) | |
| Срок службы, лет | 30 | |
| Особые требования | | |
| 10. Оборудование, его составные части должны быть рассчитаны на температуру до минус 40 °С включительно при транспортировке и хранении. | | |
| 11. Оборудование должно пройти приемо-сдаточные испытания на заводе. | | |
| 12. Все применяемые материалы должны быть сертифицированы. Применение не сертифицированных материалов не допускается. | | |
| 13. Упаковка, маркировка консервация и транспортировка должна производиться в соответствии с требованиями ОСТ 26.260-18.2004. | | |
| 14. Поставляемое оборудование должно быть новым и не бывшим в употреблении. | | |
| 15. Гарантийные обязательства поставщика – 36 месяцев с момента отгрузки, 24 месяца с момента запуска в работу. | | |
| 16. Технические услуги поставщика включают изготовление оборудования, оговариваются в техническом задании (договоре, контракте) на изготовление оборудования между Заказчиком и поставщиком оборудования, а также в соответствии с требованиями ГОСТ 15.005-86*. Оборудование должно поставляться в 100% заводской готовности | | |
| 17. Заказчик (или уполномоченное лицо) имеет право проводить инспекцию по проверке качества изготавливаемого оборудования на заводе-изготовителе. | | |
| 18. Конструкторская документация на оборудование должна быть согласована с Заказчиком и проектным институтом до начала изготовления | | |
| 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ | | |
| 4.1 Основные сборочные единицы и детали на один резервуар | <ul style="list-style-type: none"> – крепление трубопроводов внутри резервуара; – опоры; – крепежный комплект и регулировочные винты для крепления ложементов к ростверку; – лестница для доступа внутрь емкости; – закладные для крепления заземления (2 шт.); | |

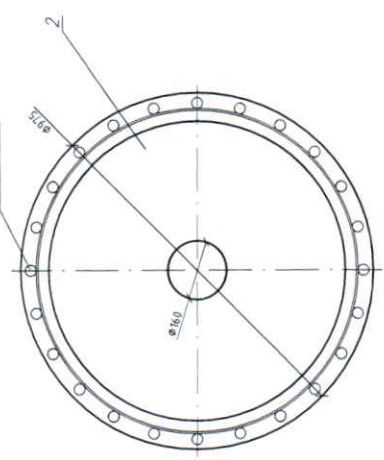
| | | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 4.2 ЗИП и инструменты | Предусмотреть поставку ЗИП, инструмент и принадлежности на период пуско-наладочных работ и быстро изнашивающиеся части (на 2 года) оборудования, а также комплекты уплотнений. | |
| 4.3 Документация | Поставляемое оборудование должно иметь комплект технической документации: паспорт, инструкция по ремонту, техническому обслуживанию, эксплуатации и монтажу (на русском языке), акт испытаний на заводе-изготовителе. | |
| 4.4 Способ отгрузки | Предусмотреть возможность транспортирования автомобильным и железнодорожным видами транспорта в соответствии с документами: | |
| 4.5 Дополнительные требования | - | |
| 4.6 В комплект поставки включить: - лестницу для доступа внутрь | Да | |

Приложение: эскиз резервуара для сбора производственно-дождевых стоков $V=10 \text{ м}^3$ на 1-ом листе в 1 экз.

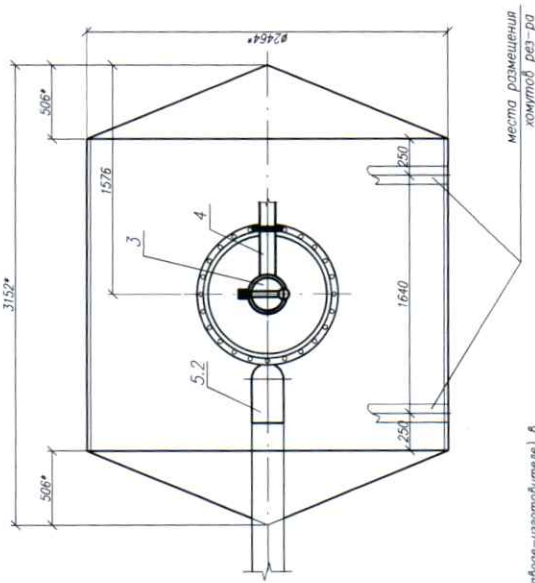
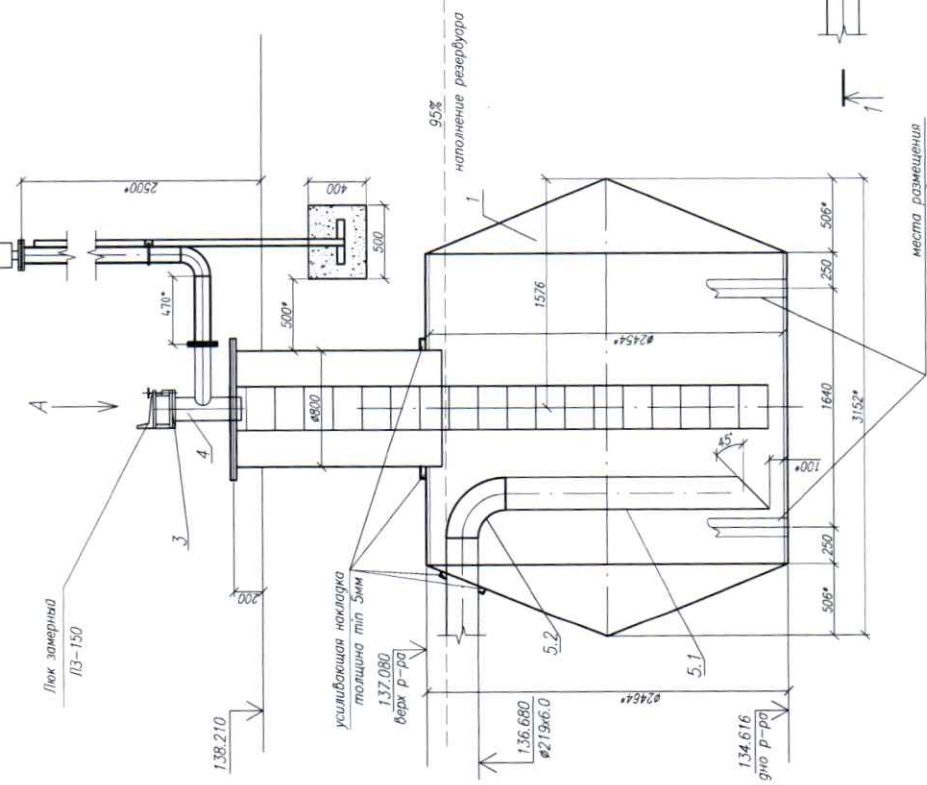
Спецификация оборудования, изделий и материалов
(учтено в 0-ТХ.СО)

| Марка, поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примеч. |
|------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|-----------------------|
| 1 | РТС-10 | Резервуар стальной гидроизоляционный одностворчатый, емк. 10 м ³ | 1 | 2000 | в комплект с р-ром |
| 2 | КГ-1 | Крышка горловины | 1 | 60 | в комплект с р-ром |
| 3 | ПЗ-150 ПУ 26-02-1035-88Е | Вик. зонный Дн150 | 1 | 6,5 | в комплект с р-ром |
| 4 | 201-2/21-0-ТХИ-ПЗП150 | Потурбок зонного люка | 1 | 30,32 | в комплект с р-ром |
| 5 | | Потурбок прямо Дн200 | 1 | | в комплект с р-ром |
| 5.1 | | Труба Ø219х6,0 ГОСТ 10704-91 | 2,5 | 31,52 | в комплект с р-ром |
| 5.2 | ГОСТ 17375-2001 | Потурбок Ø219х6,0 ГОСТ 10705-80 | 1 | 15,00 | в комплект с р-ром |

Вид А. Крышка горловины КГ-1
М 1:10



1-1
М 1:25



- Примечание:
* Размеры справочные, уточнить при монтаже.
1. Фундамент под резервуар см. раздела 0-КХ.
2. Наружная гидроизоляция резервуара весьма усиленного типа (тип 7 по ГОСТ 9.602-2005; выполняется на заводе-изготовителе) в состав которой входит:
а) битумная грунтовка - 1 слой;
б) битумно-полимерная мастика, слой 2,5 мм;
в) стеклокляст;
г) битумно-полимерная мастика, слой 2,5 мм;
д) стеклокляст;
е) битумно-полимерная мастика, слой 2,5 мм;
ж) наружная обертка кровельного.
В состав внутренней гидроизоляции резервуара (выполняется на заводе-изготовителе) входит: эмаль ХВ-785 (ГОСТ 7313) по ГОСТ 9.010 (ТУ 6-21-51-90) общей толщиной 220 мкм.
3. При заказе резервуара предоставить лист 201-2/21-ТХИ-ПЗП150 на завод-изготовитель.
4. Хомуты в комплект поставки резервуара не входят (см. раздел 0-КХ).

| | | | |
|---------------|-----------|--------|-------|
| 201-2/21-0-ТХ | | | |
| 2 | эм | 194-27 | 08.22 |
| Крыш | Кол. Лист | Матр | Дата |
| Резерв. | ельдер | 08.22 | 08.22 |
| Проберка | Мателен | 08.22 | 08.22 |
| Нач. отд. | Мателен | 08.22 | 08.22 |
| Н. контр. | Мателен | 08.22 | 08.22 |
| Изд. ГИ | Контр. | | |

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------|------|
| Реконструкция металлических подземных резервуаров 100 м ³ филиала НПС "Защелье" | | | |
| Общеполосочные работы | | Стация | Лист |
| Резервуар для сбора производственно-дождевых сточных вод (поз. 102 по г.п.) | | С | 11 |
| | | Составляющее производство "Бензоприемник-нефтеприемник" 1 этаж | |